

XQ

MIG/MAG

ewm[®]

WE ARE WELDING

TITAN XQ PHOENIX XQ TAURUS XQ

MÜKEMMEL KAYNAK TEKNOLOJİSİ
AİLE İŞİDİR



TEK PARÇA / MODÜLER

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

MIG/MAG AİLESİ.

Her bir kaynak görevi farklıdır – her bir kaynakçı da farklıdır. Bu nedenle sadece tek bir MIG/MAG çoklu işlem kaynak makinesine değil, tüm bir aileye sahibiz! Ve tüm aile üyelerinin bir ortak yanı var: ister Titan XQ puls, Phoenix XQ puls, Taurus XQ Synergic veya Taurus XQ Basic, ister tek parça veya modüler – her biriyle konforlu, ekonomik ve optimum sonuçlar elde edersin!



SENİN AVANTAJLARIN. +

- En iyi kaynak sonuçları için dijital kaynak işlemleri
- Titan XQ, Phoenix XQ ve Taurus XQ Synergic standart kontrol paneli
- Kişiye özel yapılandırılabilir
- Tüm makinelerin aksesuarları birbirine uyumludur
- eWm Xnet Kaynak yönetim yazılımına bağlanabilir
- Çok sayıda ilave özellik:
 - Basit, sezgisel kullanım
 - Tel rezervi sensörü
 - Elektronik gaz miktarı ayarı*
 - LED durum çubuğu
- Geniş kapsamlı aksesuar programı

*opsiyonel olarak temin edilebilir

BlueEvolution.

EWM'NİN ÇEVRE İNİSİYATİFİ.

BlueEvolution® sürdürülebilirlik inisiyatifimizle CO₂ azaltımına sağladığın katkını destekliyoruz. Çünkü bir kaynak dikişi, ancak enerji ve kaynaklar korunduğunda mükemmeldir. Ham madde tasarrufu sağlayan invertör teknolojisi ve enerji tasarrufu sağlayan birleştirme yöntemleriyle ekonomiyi ve ekolojii ortak bir paydaya getiriyoruz. Sen de katıl – bizimle birlik ol:

Blue Evolution®



HAM MADDE KURTARICISI.

EWM invertör teknolojisi, daha düşük ağırlığa sahip daha kompakt makinelerin üretilmesine olanak sağlar. Bunun sonucunda daha az malzeme kullanılır – böylece bakır, alüminyum ve çelik gibi ham maddelerden tasarruf sağlanır. Buna nakliye maliyetinde önemli oranda azalma da eklenir.



ENERJİ GALİBİ.

Invertör teknolojisinin yüksek verimi enerji tasarruflu EWM birleştirme yöntemleriyle bir araya geldiğinde primer enerjiden ve böylece elektrik masraflarından tasarruf sağlar. Bu tasarruf ayrıca tel ve gaz tasarrufu sağlayan dikiş geometrileriyle de artar. Daha kısa kaynak süreleri ve daha düşük kaynak sonrası işleme ile enerji galibi olursun ve CO₂ tasarrufu sağlarsın.



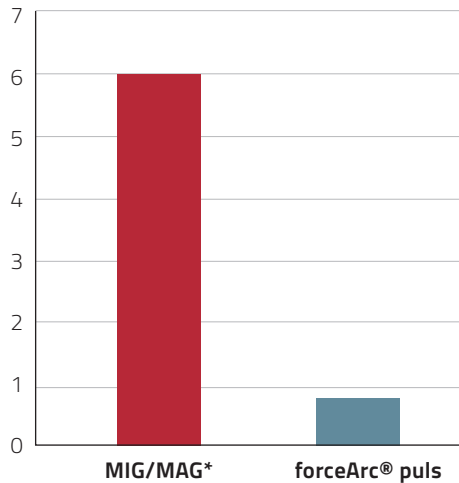
EMİSYON KAHRAMANLARI.

Isı azaltan EWM kaynak işlemleri daha az zararlı kaynak dumanı partikülleri üretir ve böylece emisyonları azaltır – aynı zamanda bu kaynak işlemlerini gerçekleştiren insanların çalışma şartlarını iyileştirir. Kaynak pasolarının azaltılması buna ilave olarak kaynak sürelerini azaltır, böylece sadece emisyonlar azaltılmaz, aynı zamanda oluşmaları en baştan önlenir.

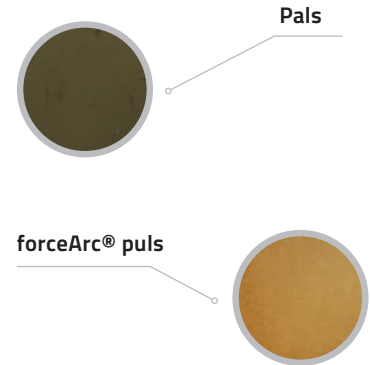
KAYNAK DUMANI EMİSYONU AZALTIMI



Ortalama emisyonların karşılaştırılması



KAYNAKTAN SONRA CAM ELYAFI FİLTRE



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

GÖVDE VERSİYONLARI.

TEK PARÇA

İster ayrı bir tel besleme ünitesine sahip kompakt olmayan bir sistemle büyük bilet-şenlerde veya erişimi zor alanlarda, ister kompakt versiyonla kaynak kabininde çalışın: ister gaz ister su soğutmalı olsun, XQ serisi her bir gereksinim için kişiye özel çözüm sunar. Olağanüstü yüksek devrede kalma oranı* çalışma verimini artırır, aksesuar çeşitliliği her türlü özel ve olağan dışı gerekliliklere uyum sağlar. Üstelik bu kişiye özel yapılandırılabilir.

Kompakt

Entegre tel besleme – hassas ve pratik

- 4 adet tahrikli tel besleme makarasına sahip entegre EWM eFeed
- İç mekan aydınlatması sayesinde kötü ışık koşullarında bile kolay tel değişimi ve kolay kullanım
- İkinci tel besleme ünitesi için bağlantı kapasitesi

Kompakt olmayan

Ayrı tel besleme ünitesi – mobil ve esnek

- İkinci tel besleme ünitesi için bağlantı kapasitesi
- Kaynak makinesi ile tel besleme ünitesi arasındaki 60 m'ye varan hortum paketi uzunluğu



Güvenli vinçle taşıma – kaldırma kolaylaştırıldı

Vinç kolunun kolay bir şekilde takılması veya geçirilmesi için 4 adet sağlam yuva (40 mm Ø)

Torç soğutması

Gaz veya su soğutmalı model olarak. 1500 W ile yüksek soğutma gücü, yüksek performanslı santrifüj pompa ve 8 litre su tankı.



Çok sayıda sabitleme olanağına sahip flexFit gövde sistemi

Ara hortum paketi tutucusu, tel besleme ünitesi taşıyıcı traversleri veya ne gerekiyorsa: Çok sayıda kişiye özel kullanılan aksesuar parçaları ve opsiyonlar, gövdenin üst enine taşıyıcılarındaki alüminyum döküm profilde bulunan kullanışlı yuvalara sabitlenebilir



Ergonomik kabzalar



LED durum çubuğu



flexFit



Entegre su soğutması

*örn. 350 A'ya varan değerde %100

MODÜLER

Hangi ortamda olursa olsun, iş yerleri için modüler gövde sistemi. Gaz veya su soğutmalı. Esnek yapı: Hem üretimde hem de mobil olarak şantiye sahasında veya montajda kullanılabilir. Taşınabilir veya bir arabayla götürülebilir. Düşük yer ihtiyacı ve düşük ağırlık esneklik ve mobilite sağlar.

Kompakt olmayan

İsteğe bağlı olarak kaynak makinesi kontrolü dahil veya hariç. Expert XQ 2.0, entegre LAN/WiFi ağ geçidi ile de mevcuttur: İsteğe bağlı olarak makine içinden kontrol edilir veya kontrol işlemi sadece tel besleme ünitesindeki kontrol üzerinden gerçekleştirilir



Modüler gövde sistemi

Modüler güç kaynağı olarak Phoenix XQ, Taurus XQ Synergic ve Taurus XQ Basic çok sayıda kombinasyon olanağı sunar. İsteğe bağlı aksesuarlarla tümüyle ihtiyaçlarınıza ve gerekliliklere uygun olarak uyarlanabilir.

Drive XQ – tüm

fonksiyonları çalışma noktasına taşır

Tel besleme ünitesi günlük kullanıma uygun kademelendirilmiş üç kontrol versiyonuyla temin edilebilir: HP-XQ, LP-XQ, Expert XQ 2.0.



cool50-2 U40

Su soğutmalı kaynak torçları için yüksek performanslı soğutma ünitesi Uzun hortum paketleri için güçlendirilmiş pompayla da temin edilebilir.

Farklı araba modelleri

Atölye arabası mı, şantiye arabası mı? Üç model seçeneği mevcuttur.



Atölye arabası XQ 55-5



Şantiye arabası 35-6



Taşınabilir



Modüler su soğutması

XQ KAYNAK İŞLEMLERİ:

EN İYİ KAYNAK SONUÇLARI İÇİN YÖNTEMLER VE İŞLEMLER.

Azami kullanım konforu, uzun kullanım ömrü ve tüm pals, standart ve yenilikçi kaynak işlemleri optimize edilmiş ve ek fiyat olmadan makinede mevcuttur. Böylece düşük ve yüksek alaşımlı çelik ve alüminyumda tüm malzeme kalınlıklarında ve tüm pozisyonlarda mükemmel kaynak dikişleri önceden garantilidir.

Titan XQ puls

XQ - Process

all in

rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Standart (MIG/MAG)

Pals

Positionweld

superPuls

TIG

Örtülü elektrot

Oluk açma

Phoenix XQ puls

XQ - Process

all in

rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Standart (MIG/MAG)

Pals

Alüminyum için Positionweld

superPuls

TIG

Örtülü elektrot

Oluk açma



rootArc® XQ/ rootArc® puls XQ

Mükemmel kök kaynağı / kolay gerçekleştirilebilen dolgu ve son paso



forceArc® XQ/ forceArc® puls XQ

Derin kaynak nüfuziyetli yüksek basınçlı yüksek performanslı ark



coldArc® XQ/ coldArc® puls XQ

İnce metal plaka kaynağı için ısıyı asgariye düşürülmüş ark



wiredArc XQ/ wiredArc puls XQ

Dinamik tel ayarı sayesinde nozul tel uzantısında bağımsız kaynak nüfuziyetine sahip yüksek performanslı ark (kaynak nüfuziyeti stabilizatörü)

Xnet ready



Blue Evolution[®]

Taurus XQ Synergic

XQ - Process **all in**

rootArc[®] XQ

forceArc[®] XQ

Standart (MIG/MAG)

superPuls

TIG

Örtülü elektrot

Oluk açma

Taurus XQ Basic

XQ - Process **all in**

Standart (MIG/MAG)

TIG

Örtülü elektrot

Oluk açma



superPuls

İki çalışma noktası arasında ısıyı düşürmüş aralıklı kaynak: yüksek ve düşük akım fazları serbest olarak ayarlanabilir – Kumandaya bağlı



Positionweld

Çam ağacı tekniği olmadan kolay pozisyon kaynağı



Pals

Az çapaklı pals arkı



Standart

Mükemmel kısa ve sprey ark

KAYNAK SÜRECİ.

GENEL BAKIŞ.

Alaşımsız ve düşük alaşımlı çeliklerin kaynağı

- Kök kaynağı ▪ rootArc® XQ
- Dolgu paso ve son paso kaynakları ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ
- Derin kaynak nüfuziyeti ile köşe kaynaklarına kaynak yapılması ▪ forceArc® puls XQ
- %100 CO₂ kullanılarak kaynak yapma ▪ coldArc® XQ /
rootArc® XQ

Alaşımsız, az alaşımlı ve yüksek alaşımlı çeliklerin kaynaklanması

- Köşe kaynaklarında tam bağlantı kaynakları ▪ forceArc® puls XQ
- Çam ağacı tekniği olmadan zorlu pozisyonlarda kaynak ▪ Positionweld
- Sabit kaynak nüfuziyeti ve sabit güç ile kaynak ▪ wiredArc XQ /
wiredArc puls XQ

Alaşımsız, düşük ve yüksek alaşımlı çelik ve galvanizli sacların kaynaklanması ve sertlehimlenmesi

- İnce metal plakaların kaynaklanması ve sertlehimlenmesi ▪ coldArc® XQ /
coldArc® puls XQ

Yüksek alaşımlı çeliklerin kaynaklanması

- Dolgu paso ve son paso kaynakları ▪ forceArc® puls XQ
rootArc® puls XQ

Alüminyum ve alüminyum alaşımlarının kaynağı

- Alüminyum ve alüminyum alaşımlarının kaynağı ▪ Pals arkı XQ
- Çam ağacı tekniği olmadan zorlu pozisyonlarda kaynak ▪ Positionweld

Yüzey işlemi

- Cladding, sert uygulama

BEKLENTİLERİNİZ - ÇÖZÜMLERİMİZ.

Üretimde esneklik

all in

EWM allin – Tüm proseslerde ve tüm sac kalınlıklarında kaynak için tek bir makine



Enerji tasarrufu



Daha düşük üretim süreleri
(kaynak, kaynak sonrası işleme)

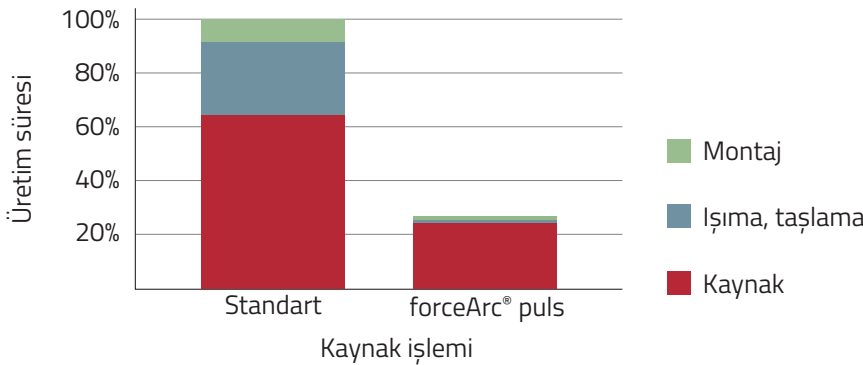


Düşük malzeme giderleri

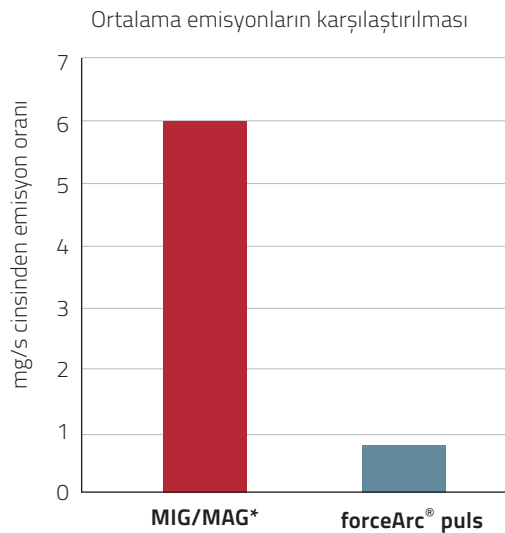


Daha az kaynak dumanı emisyonu

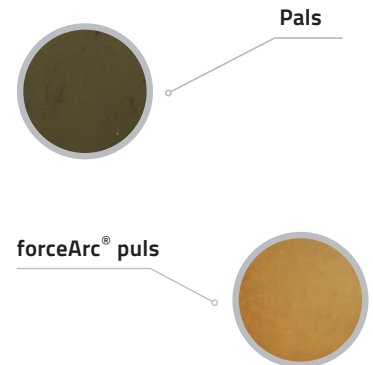
Üretimde forceArc® puls XQ kullanımıyla zaman tasarrufu



KAYNAK DUMANI EMİSYONU AZALTIMI



KAYNAKTAN SONRA CAM ELYAFI FİLTRE



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

TEL BESLEME ÜNİTELERİ.

Drive XQ tel besleme ünitesi ağırlığı ergonomik olarak dağıtılmış kabzasında neredeyse (tel bobini hariç) 13 kg ağırlığıyla geçişleri zorlu inşaat alanı iskeletinde, ulaşması zor çalışma pozisyonlarında veya büyük bileşenlerde iyi bir yardımcı olur ve gerektiğinde bakım kapağından bile geçirilebilir.

Donanım – üzerinde düşünülmüş tasarım

- Ara hortum paketleri aletsiz değiştirilebilir
- Dışarıdan ulaşılabilen bağlantılar
- Kayış ve germe kilitli, gerilim giderme özellikli hortum paketi
- Korumalı hortum paketi bağlantıları

Bağlantılar – stabil ve korumalı

Sıfırlanmış merkezi bağlantı ve su bağlantısı
Çıkıntılı plastik kenarlar sayesinde darbe koruması

Fonksiyonlar – günlük kullanım için kullanışlı

- Anahtarlı şalter – hatalı kullanıma karşı koruma için kilitlenebilir kontrol
- Program veya Up/Down modu değiştirme şalteri
- İç mekan aydınlatması – kötü ışık koşullarında bile kolay tel değişimi ve kolay kullanım

Drive XQ IC 200

Tersanelerde ve erişimi zor olan yerlerdeki kullanım alanları onun uzmanlık alanıdır – sadece 10 kg ve çok dayanıklı. 5 kg D200 tel bobinleri için uygundur.



EWM eFeed

- 4 adet tahrikli tel besleme makarası
- Kolay, aletsiz makara değiştirme
- Kaybolmaz makara sabitlemesi

**HAYATI +
KOLAYLAŞTIRAN
HARİKA
OPSİYONLAR!**



**Elektronik
gaz miktarı ayarı**



**Tel bobini
ısıtıcısı**



**Tel rezervi
sensörü**

KONTROLLER.

Kaynak makinesi kontrolünün dört farklı versiyonunu sunuyoruz.

Aşağıdakilerin arasından tümüyle kendi ihtiyaçlarına göre seç:



Verimli bir çalışmadan daha fazla zevk alın – Expert XQ 2.0

Expert XQ 2.0 kontrolü makinenin ne sunduğunu gösterir. Kullanıcının artık sadece Click-Wheel ile kaynak yöntemlerini, malzemeyi, gazı ve tel çapını seçmesi gerekmektedir. Kaynak görevi (JOB) için uygun özellikler hemen sağlam ve kolay okunabilen LCD ekranda gösterilir ve kaynakçı artık başlayabilir. Kontrol farklı versiyonlar ve ağ yapısı imkânlarıyla mevcuttur: Entegre LAN ağ geçidi ile Expert XQ 2.0, Expert XQ 2.0 LG ve entegre LAN/WIFI ağ geçidi ile Expert XQ 2.0 WLG.

Mevcut

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Mükemmeliyetçiler için – HP-XQ

HP-XQ kontrolü, ilgili kaynak görevleri için ihtiyaca yönelik mümkün olan en yüksek ayar imkânını sunar. Kullanıcı, kaynak sürecini başlatma akımından son krater programına kadar her ayarını kendisi belirleyebilir. HP-XQ mükemmel sonucu tesadüfe bırakmayan, profesyonel kullanıcılar için ideal bir kontroldür.

Mevcut

- Drive XQ
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic

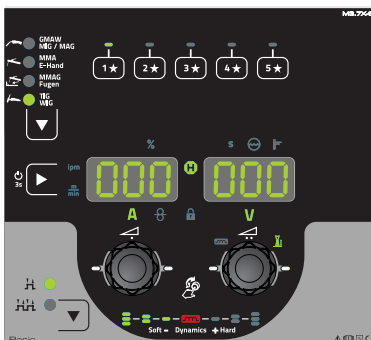


Sistemi çalıştırın ve kaynağa başlayın – LP-XQ

Kaynakçılar favori tuşlarını kullanarak tercih ettikleri ayarları kaydedebilir ve bunlara doğrudan erişebilirler. Bunun yanı sıra LP-XQ kontrolü, fabrika tarafından başlatma akımından bitiş krater programına kadar talep edilen ilgili kaynak akışına göre parametreleri en iyi şekilde ayarlar. Bu sayede çalışma süresinden tasarruf sağlanır. Çalışma noktasını Click-Wheel üzerinden belirleyin ve çalışma başlasın. Örneğin inşaat alanları ve montaj çalışmalarında kaynakçı personelinin değişimi için kontrol idealdir.

Mevcut

- Drive XQ
- Drive XQ IC 200
- Titan XQ
- Phoenix XQ
- Taurus XQ Synergic



Hemen konuya gel – Basic XQ

Tecrübeli kaynakçı, iki döner düğmeyle çalışma noktasını tam olarak ayarlar ve ardından bunu beş favori tuşuyla rahat bir şekilde kaydedebilir ve daha sonra yeniden açabilir. Basic XQ kontrolü, Taurus XQ Basic güç kaynağı ile bağlantılı olarak Drive XQ için mevcuttur.

Mevcut

- Drive XQ Basic
- Taurus XQ Basic

XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

KAYNAK TORÇLARI.

TORÇ ÇEŞİTLİLİĞİ.

Profesyonel kaynak torçları, opsiyonel olarak grafik ekranlı ve LED aydınlatmalı. Garantili EWM kalitesi ve ergonomik mükemmellik.

En iyi kaynak kalitesi için, aşınma parçalarının servis sürelerinin artması ve üretim maliyetlerinin azaltılması.



DÖRT KULLANIM + SEÇENEĞİ

- XQ ailesi için bir standart torç ve üç fonksiyon torçu mevcuttur.



LED AYDINLATMA +

- Çalışma sahasındaki köşelerde ve karanlık noktalarda kaynak yapılmasını kolaylaştırır
- LED aydınlatma, torç tetiğinden bağımsız olarak torç hareket ettirildiğinde devreye girer (hatalı kullanım oluşmaz)

X-TEKNOLOJİSİ +

İlave kontrol hatlarının yerine geçer

- Ek bir kontrol hattının ağırlığı olmayacağı için, daha hafif torç hortum paketiyle, çalışmalarda daha az yorulma sağlanır

ARTAN KAYNAK KALİTESİ +

- Parazitsiz tel sürme sayesinde hatalar minimuma indirilir – Torç boyunun bükülme yarıçapı %40 oranında daha fazladır (PM 301 sonrası)
- Torç gövdesinden mükemmel ısı aktarımı ve bu şekilde aşınma parçalarında daha düşük ısınma
- Ark alanında mükemmel gaz örtüsü
- Vidalı akım ve gaz memesi sayesinde güvenli temas

HER BİR KAYNAK İŞLETMESİ- NİN DİJİTALLEŞTİRİLMESİ.

KAYNAK YÖNETİM SİSTEMİ EWM XNET VE XBUTTON.

Yenilikçi kaynak yönetim sistemi ewm Xnet sayesinde Endüstri 4.0, tüm ölçeklerdeki ve yönelimlerdeki kaynak işletmeleri için büyük bir külfet gerektirmeden gerçek oluyor. Avantajlar barizdir: ürün ve insan arasındaki daha yoğun ağ yapısı verimliliği ve kaliteyi artırıyor, masrafları düşürüyor ve kaynakları koruyor. ewm Xnet ile tüm değer zincirine ölçülebilir bir artı değer eklersin. Planlama, imalat, kalite yönetimi, kaynak denetimi, sonradan hesaplama ve yönetimin akıllı izlemesi ve şeffaf akışlar sayesinde her zaman kontrolü elinde tutarsın.



KALİTE GÜVENCE VE KALİTE ARTIŞI

- Her bir tırtıl için kaynak parametrelerinin ve kaynakçıların dokümantasyonu sayesinde uzun süreli belgelenebilir kaynak kalitesi
- Kaynak talimatının bileşene bağlanması, doğrudan kaynak makinesinde parametrelerin eş zamanlı izlenmesi ve kaynakçı için talep edilen kalifikasyonların açık bir şekilde düzenlenmesi ile hataların asgariye düşürülmesi
- Bileşen yönetimi ve kaynak talimatı yöneticisi için tam doğru bilgiler ile her zaman doğru ayarlanmış parametreler



MALİYET DÜŞÜRME

- Enerji, koruyucu gaz, kaynak sarf malzemeleri ve kaynak süresinin kaydedilmesiyle tasarruf potansiyellerinin belirlenmesi
- Zamanından önce değil de zamanında gelen bakım uyarıları sayesinde asgari sarf malzeme tüketimi
- Mükemmel yeniden hesaplama olanağı ile şeffaf prosesler ile hedefe dönük denetim



ÜRETKENLİĞİN ARTTIRILMASI

- Her vardiya için daha uzun ark süreleriyle yüksek verimlilik
- Gerekli tüm verilerin ve kaynak talimatlarının doğrudan çalışma yerinde kağıtsız bir şekilde aktarılmasıyla daha düşük ek iş süreleri
- Önceden belirlenen kaynak parametreleri sayesinde daha az hata düzeltme
- Örneğin torç sarf malzemeleri için zamanında, tüketim odaklı bakım uyarıları sayesinde daha az devre dışı kalma süreleri

EWM XNET BİLEŞEN YÖNETİMİ.

Modüler olarak yapılandırılmış olan Welding 4.0 kaynak yönetimi sistemi ewm Xnet, münferit üretim proseslerinin özel gerekliliklerine uyarlanabilir. İşletme tipine ve boyutuna göre, üç adet birbirlerine uygun olarak kurulabilen ewm Xnet modülü, ihtiyaca göre uyum sağlar. Ayrıca EWM'ye özgü güncelleştirme imkanı da entegre edilmiştir: Diğer modüller istenilen zamanda çok kolay bir şekilde eklenebilir.

ADIM 1 +

ewm Xnet içerisinde çalışma hazırlığı

- Ofiste bilgisayar üzerinde çalışma hazırlığı ile imal edilecek bileşenin ewm Xnet içerisinde oluşturulması
- Çizim dosyalarının oluşturulması veya CAD'den içe aktarılması
- Dikiş izleme planının belirlenmesi
- Kaynak talimatının atanması
- Barkodun yazdırılması, iş emrinin eklenmesi veya doğrudan bileşendeki etikete uygulanması
- LAN/WiFi üzerinden kaynak makinesine bileşen verilerinin gönderilmesi
- Veriler örn. inşaatta kullanılmak üzere offline olarak kaynak makinesinde mevcuttur



ADIM 2 +

Bileşenlerdeki barkodun okunması

- Kaynakçı, bileşendeki barkodu barkot okuyucusu ile okutur
- Bileşen verileri kontrol içerisinden çağrılır:
 - Sipariş numarası
 - Bileşen numarası
 - Bileşen grubu
 - Seri numarası
 - Şarj numarası
- Kaynak izleme planı (örn. kaynak dikişi 1, tırtıl 1, kaynak dikişi 1, tırtıl 2 vs.)
- Kaynak talimatı (her bir tırtıl/ kaynak dikişi için kaynak verileri)
- İstenen kaynakçı kalifikasyonu

ADIM 3 +

Xbutton

- Kaynakçı kaynak izni için Xbutton üzerinden kaynak makinesinde kendisini eşleştirir



ADIM 4 +

PM torçu ve grafik ekran ile tırtılların ve dikişlerin kaynak izleme planına göre çağırılması

- Gösterilen kaynak dikişi sırasına göre kaynakçı çalışmaya başlar
- Çeşitli kaynak parametreleri her bir tırtıl/ kaynak dikişi için makine tarafından otomatik ayarlanır
- Her bir tırtıl/ kaynak dikişi sonrasında kaynakçı bunun tamamlandığını grafik ekranlı PM torçundaki tuş üzerinden onaylar
- Grafik ekranlı
- Kısa süreli çıkış, örn. tuttura işlemleri için
- Grafik ekranlı PM torçu üzerinden tuş ile
- Dikişler/ tırtıllar bulunan ekran



XQ

TITAN
PHOENIX
TAURUS

AKSESUARLAR.

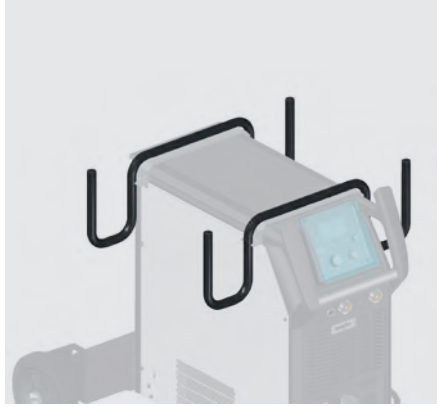
QX serisi, kullanıcı odaklı aksesuar çeşitliliği sayesinde esnek olarak her türlü zorlayıcı iş ve kullanıma uyarlanabilir.

TEK PARÇA



TEL SÜRME ÜNİTESİ + DÖNEBİLEN TAŞIMA AKSESUARİ

- 360° dönebilen tel besleme ünitesi.
- Dönme özelliği sayesinde daha büyük çalışma yarıçapı.



HORTUM PAKETİ TUTUCUSU

- 40 m'ye kadar uzun hortum paketlerinin tutulması için tutucu.
- Dönebilen taşıma aksesuarı ile bir/iki tel besleme ünitesiyle birlikte kullanılabilir.



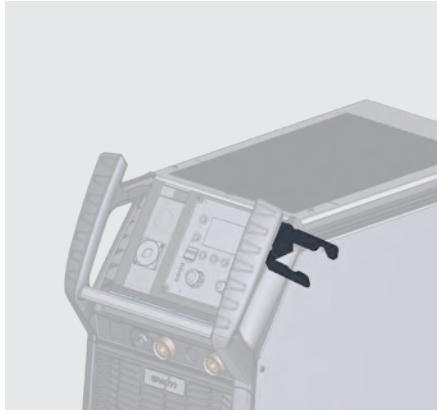
+ DARBE KORUYUCU +

- Kaynak makinesini ve takılı soketleri önden gelecek hasarlara karşı korur.



VİNÇ İSKELETİ

- Vinç noktalarını aşağıdan yukarıya kaydırır.
- Aynı anda hem hortum paketi hem de torç için tutucu görevi görür.



+ TORÇ TUTUCU +

- Güvenli yer hasarlara karşı koruma sağlar.
- Sistemin kabzasına kolayca vidalanabilir.
- Sağ ve sol elini kullananlar için kişiye özel modeller.

MODÜLER



KAYNAK TORÇ TUTUCU

- Kaynak makinesine montaj için kaynak torcu tutucusu.
- TIG- ve MIG/MAG kaynak torçu için.



+ KİR FİLTRESİ

- Makineyi ağır çalışma koşulları altında güvenli bir şekilde kirlenmelere karşı korur.



+ KORUYUCU CAM

- Kontrolü kirlenme ve hasarlara karşı korur.
- Kontrol butonları için boşluklar sayesinde kullanımın devam etmesi mümkündür.



ARABA UZATMASI

- Bir başka modülün bağlanması için araba 55-6 uzatması.
- Bu şekilde araba üzerine örn. bir güç kaynağı, bir su soğutucusu ve bir alet çantası monte edilebilir.



TEL BESLEMESİ

DÖNER MANDREL
UZATMASI

- Tekerlek setli bir tel besleme ünitesinin dönebilen taşıma aksesuarı üzerine yerleştirilmesini mümkün kılar.

+ TEKERLEK SETİ

- Sınırsız hareketlilik sağlar.
- Mükemmel hareket özgürlüğü için büyük makaralar (125 mm Ø).

+ KORUYUCU CAM

- Kontrolü kirlenme ve hasarlara karşı korur.
- Kontrol düğmeleri için boşluklar sayesinde kullanımın devam etmesi mümkündür.



VİNC ASKISI

- Kolay ve güvenli bir taşıma için.
- Askılı işletim için maksimum hareketlilik.



MİNİDRİVE

- Uzun tel besleme mesafelerinin köprülenmesi ve erişilmez yerlerde kaynak için ara tahrik.
- 25 m'ye kadar hortum paketi uzunlukları.





TEKNİK VERİLER.

TEK PARÇA



KOMPAKT

TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ350 puls C
350 puls C
350 Synergic C400 puls C
XQ 400 puls C
400 Synergic C

Kaynak akımı ayar aralığı	5 A – 350 A	5A – 400 A
Devrede kalma oranı 40°C, %100	320 A	320 A
Devrede kalma oranı 40°C, %80	350 A	350 A
Devrede kalma oranı 40°C, %60	–	400 A
Boşta çalışma gerilimi	82 V	
Şebeke gerilimi	3 x 400 V (-%25 – +%20)* 3 x 460 V (-%25 – +%15) 3 x 500 V (-%25 – +%10)	
Şebeke frekansı	50 Hz / 60 Hz	
Tel besleme hızı	0,5 m/dk – 25 m/dk 19.685 ipm – 984.253 ipm	
Fabrika teslimi makara donanımı	1,0-1,2 mm UNI (çelik)	
Bobin çapı	D200 / D300	
Torç bağlantısı	Euro bağlantı	
Koruma sınıflandırması	IP23	
Güvenlik işareti	S CE EAC	
Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı	A	
Boyutlar (U x G x Y) mm	1150 x 678 x 972	
Boyutlar (U x G x Y) inç	45,276 x 26,693 x 38,268	
Ağırlık yakl.	131 kg** / 288 lbs** 128 kg*** / 282 lbs***	
standartlar	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	

* fabrika teslimi

** TITAN XQ 350 puls C/TITAN XQ 350 puls C 400 puls C için ağırlık bilgileri

***PHOENIX XQ 350 puls C - 400 puls C/ Taurus XQ 350 Synergic C - 400 Synergic C için ağırlık bilgileri

DİĞER MAKİNE YAPI TÜRLERİ +

Tel besleme ünitesi
ile kompakt

2 adet tel besleme ünitesi



KOMPAKT OLMAYAN

**TITAN XQ
PHOENIX XQ
TAURUS XQ**

**350 puls D
350 puls D
350 Synergic D**

**400 puls D
400 puls D
400 Synergic D**

**500 puls D
500 puls D
500 Synergic D**

**600 puls D
600 puls D
600 Synergic D**

Kaynak akımı ayar aralığı	5 A – 350 A	5 A – 400 A	5A – 500 A	5A – 600 A
Devrede kalma oranı 40°C, %100	350 A	370 A	470 A	470 A
Devrede kalma oranı 40°C, %80	–	400 A	500 A	–
Devrede kalma oranı 40°C, %60		–		550 A
Devrede kalma oranı 40°C, %40		–		600 A
Boşta çalışma gerilimi	82 V			
Şebeke gerilimi	3 x 400 V (-%25 – +%20)* 3 x 460 V (-%25 – +%15) 3 x 500 V (-%25 – +%10)			
Şebeke frekansı	50 Hz / 60 Hz			
Koruma sınıflandırması	IP23			
Güvenlik işareti				
Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı	A			
Boyutlar (U x G x Y) mm	1150 x 678 x 972			
Boyutlar (U x G x Y) inç	45,276 inç x 26,693 inç x 38,268 inç			
Ağırlık yakl.	128,5 kg** / 283 lbs** 125,5 kg*** / 276.7 lbs***			
standartlar	IEC 60974-1, -10 CLA			

* fabrika teslimi

** TITAN XQ 350 puls D – 600 puls D için ağırlık bilgileri

***PHOENIX XQ 350 puls D – 600 puls D/ Taurus XQ 350 Synergic D – 600 Synergic D için ağırlık bilgileri



Drive XQ



Drive XQ IC 200

Devrede kalma oranı 40°C, %100	470 A	360 A
Devrede kalma oranı 40°C, %40	600 A	500 A
Tel besleme hızı	0,5 m/dk – 25 m/dk 19.685 ipm – 984.253 ipm	0,5 m/dk – 25 m/dk 19.685 ipm – 984.253 ipm
Fabrika teslimi makara donanımı	1,0-1,2 mm UNI (çelik)	1,0-1,2 mm UNI (çelik)
Bobin çapı	D200 / D300	D200
Torç bağlantısı	Euro bağlantı	Euro bağlantı
Güvenlik işareti		
Boyutlar (U x G x Y) mm	660 x 280 x 380	520 x 200 x 318
Boyutlar (U x G x Y) inç	25.984 x 11.024 x 25.984	20.5 x 7.9 x 12.5
Ağırlık	15 kg/ 33,075 lbs	10,5 kg/ 23.1 lbs
standartlar	IEC 60974-1, -5, -10 CLA	IEC 60974-1, -5, -10 CLA



KOMPAKT OLMAYAN

**PHOENIX XQ
TAURUS XQ
TAURUS XQ**

**355 puls D
355 Synergic D
355 Basic D**

**405 puls D
405 Synergic D
405 Basic D**

**505 puls D
505 Synergic D
505 Basic D**

Kaynak akımı ayar aralığı	5 A – 350 A	5A – 400 A	5A – 500 A
Devrede kalma oranı 40°C, %100	350 A	350 A	370 A
Devrede kalma oranı 40°C, %60	–	400 A	430 A
Devrede kalma oranı 40°C, %40	–	–	500 A
Boşta çalışma gerilimi	82 V		
Şebeke gerilimi	3 x 400 V (- %25 – + %20)* 3 x 480 V (- %25 – + %15)		
Şebeke frekansı	50 Hz / 60 Hz		
Koruma sınıflandırması	IP23		
Güvenlik işareti	S CE EAC		
Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği sınıfı	A		
standartlar	IEC 60974-1, -10 CLA		

MODÜLER AKSESUAR



COOL

50-2 U40

50-2 U42

Soğutma gücü, 1 l/dk.	1.000 W	
Pompa basıncı	3,5 bar	4,5 bar
Pompa	Santrifüj pompa	Takviyeli pompa
Koruma sınıflandırması	IP 23	
Güvenlik işareti	CE EAC	
Uygulanan uyumlu standartlar	IEC 60974-1, -2, -10 CLA	
Boyutlar (U x G x Y) mm	695 x 298 x 329 mm	
Boyutlar (U x G x Y) inç	27.4 x 11.7 x 13.0	
Ağırlık	21 kg / 46.3 lbs	



Atölye arabası 55-6



Atölye arabası XQ 55-5



Trolley 35-6



WE ARE
WELDING



WE ARE WELDING

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Almanya
Telefon: +49 26 80 / 1 81 - 0
Faks: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-posta: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Bizi takip edin



EWM, en iyi kaynak teknolojisi için tam aradığın ortak. EWM ile daha ekonomik, daha güvenli ve daha kaliteli kaynak yaparsın. Yenilikçi sistemler, güçlü kaynak süreçleri, dijital teknolojiler ve servisler, ayrıca EWM'nin danışmanlık konusundaki yetkinliği, sana kaynak görevlerini mükemmel bir şekilde gerçekleştirmen için destek olur.

053-000170-00015 / 2021-09 / © EWM AG