

... aus der **Praxis**



Álaint Adam Photography

Resümee des Lohnfertigers SBS Kft.

Höhere Schweißqualität bei gleichzeitig deutlich reduziertem Zeitaufwand sowohl für das Schweißen selbst als auch für die Nacharbeiten, das ist das Resümee des Lohnfertigers SBS Kft. aus dem ungarischen Erdőtelek, etwa 130 km östlich von Budapest. Der neue Schweißprozess forceArc führt durch die höhere Eindringtiefe des Lichtbogens zu einer deutlichen Zeitersparnis

bei einer sich gleichzeitig steigenden Schweißqualität. Ein weiterer Vorteil: Die EWM-Schweißgeräte benötigen deutlich weniger Ersatz- und Verschleißteile bei einer höheren Einschaltdauer. All diese Effekte führen zu einer verbesserten Produktivität.

Die Ausgangslage

Steigende Anforderungen an die Qualität und hoher Kostendruck sind die Herausforderungen der meisten Lohnfertigungsbetriebe. Beim Schweißen ist das gleichbedeutend mit einer hohen Schweißqualität bei gleichzeitiger Zeitersparnis. Nur diese Kombination bedeutet einen echten Produktivitätsvorteil. Das Spektrum beginnt mit der Auswahl der Schweißverfahren und kann auch konstruktive Maßnahmen mit einschließen. Genau mit dieser Herausforderung sah sich SBS Kft. konfrontiert.



Mit den neuen Schweißgeräten ist das Unternehmen für die nächsten Anforderungen bestens gewappnet.

Der Erfolg

SBS Kft. ist von der Qualität und der hohen Einschaltdauer der EWM-Schweißmaschinen des Typs Taurus so überzeugt, dass sie gleich 20 Schweißgeräte mit einem Auftrag bestellten und ihre Schweißerei damit ausgerüstet haben. Neben der verbesserten Qualität spart das Unternehmen nicht nur Geld durch deutlich reduzierte Nacharbeit, sondern auch durch einen erheblich gesunkenen Einsatz von Verbrauchsmaterial, da sämtliche eingesetzten Teile – vor allem die Verschleißteile – viel länger halten, als sie es bisher gewohnt waren.



Gleich 20 neue Schweißgeräte des Typs Taurus hielten Einzug in die Werkhallen des Lohnfertigers SBS Kft.

Die Lösung

Kann eine Schweißnaht anstatt von beiden Seiten nur von einer Seite ausgeführt werden, spart das eine Menge Zeit – sowohl in Hinblick auf das Handling als auch den Schweißprozess selbst. Diese wesentliche Änderung des Arbeitsablaufs ist mithilfe des innovativen EWM-Schweißprozesses forceArc möglich. ForceArc ist ein wärmeminimierter Impulslichtbogen mit gleichzeitig hoher Eindringtiefe und hervorragender Spaltüberbrückung. Damit lassen sich die verwendeten Kohlenstoffstähle sicher und annähernd spritzerfrei einseitig verschweißen – bei gleichzeitig hervorragender Schweißqualität und deutlich reduzierter Nacharbeit.



Die gesamte Belegschaft, allen voran die Schweißer, freuen sich über die neuen Geräte.